

## 經濟部產業發展署 函



機關地址：台北市大安區信義路三段41-3號  
聯絡人：涂力中  
聯絡電話：(02)2754-1255 分機2343  
電子郵件：ljwtwu@ida.gov.tw  
傳真：(02)2704-5127

100

台北市中正區愛國東路22號紡拓大樓6樓

受文者：台灣區絲織工業同業公會

發文日期：中華民國115年4月24日

發文字號：產化字第11500011320號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如主旨、說明三

主旨：有關廠商申請專案輸入中國大陸製「3D Erosion Control Mat MATERIAL: PE BRAND: NO MODEL NO. 4」等3項貨品計5,610 MTK（如附件），請貴公會於文到7日就該貨品是否為國內無產製，若貴公會逾期未回復視同無意見，請查照。

說明：

- 一、依據本部國際貿易署115年4月16日貿管理字第1150674662號及115年4月22日貿管理字第1150600855號函辦理。
- 二、旨揭貨品倘經貴公會查認國內已有產製且能供應，務請提供國內有生產此類貨品之廠商名稱、聯絡電話、傳真、E-MAIL、聯絡人及產能等資料，俾憑研處。
- 三、樣布3件自行留存，無須檢還。

正本：台灣區絲織工業同業公會

副本：經濟部國際貿易署

# 署長 邱求慧

依照分層負責規定授權單位主管決行



## 輸入許可證專案申請書

附件登錄編號：

申請日期：

申請時間：

申請人：

申請人統編：

申請人登記地址

申請人通訊地址

聯絡人姓名：

聯絡人電話：

傳真機號碼：

授權申請IP名稱：

授權人申請IP統編：

---

申請事項：申請專案核准進口貨品計3項(項次資料詳續頁)。

申請理由：其他限制輸入貨品。  
出口國別等(詳如申請書續頁)  
邊坡崩塌災修工程及水土保持工程需求。於邊坡保護植生及其他水土保持工程使用

---

報關情形：已報關未處分

報關日期：2026/03/31

報關單號：AWBE15436F0486

---

檢附文件：輸入許可證專案申請書

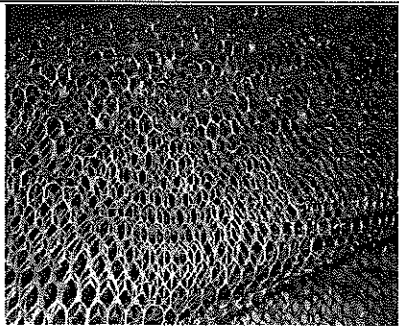
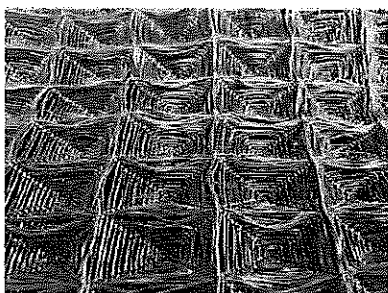
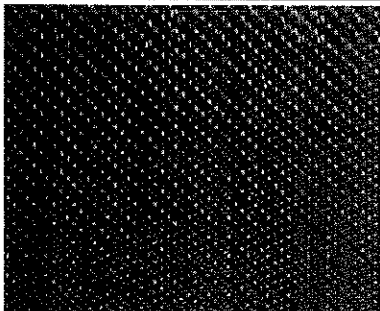
## 輸入許可證專案申請書續頁

附件登錄編號：

申請人：

項次	貨品號列	貨品名稱 廠牌/型號/成分及規格	數量單位	生產國別	備註
		出口國別			
		出口貨品號列/出口貨品名稱			
1	54073000003	3D Erosion Control Mat MATERIAL: PE BRAND: NO MODEL NO. 4	4000 MTK	中國大陸	其他(如內銷、自用、研究等用途), 不出口美國。
2	54077290003	Geomat MATERIAL: PP	570 MTK	中國大陸	其他(如內銷、自用、研究等用途), 不出口美國。
3	54072000005	PP Woven Geotextile MATERIAL: PP	1040 MTK	中國大陸	其他(如內銷、自用、研究等用途), 不出口美國。
數量總計：			5610 MTK		

備註：本申請案第1, 2, 3項貨品之8位碼屬中國大陸進口美國301加徵關稅清單 (LIST3) 之貨品。

<p>進口原因：邊坡崩塌災修工程及水土保持工程需求，於邊坡保護植生及其他水土保持工程使用。</p>	
<p>為具單面立體凸點結構之抗沖蝕網，形成種子和植生基材的結合單元。熱融膠條和植物根系形成根網，形成種子和植生基材的結合單元；此植生面具有防止表土流失，並增進表土透氣性和保水性的功能，更加提供了植物適合生長的环境，其最大特點是可同時藉草根生長之糾結和固持作用，以達到水土保持及環境綠化的目的。適用於水庫保護、溼地保育、河床保護工、野生動物地綠坡、河岸、溪堤土壤穩定保護、邊坡防沖蝕處理。</p>	
<p>植生網是一種邊坡防護材料，由高強度土工織物與立體結構設計組成，可固定土壤並促進植被生長。其獨特的矩形錐形狀提供良好排水性與抗沖刷能力，常用於邊坡綠化、河岸保護及水土保持工程。相比傳統擋土結構，該系統施工便捷、透水性佳，能提升植生覆蓋率，達到生態修復與穩定邊坡的雙重效果。</p>	
<p>由PET或PP纖維製成，具透水性與柔軟特性，主要功能為排水、加勁、隔離與水土保持。可防止路基材料嵌入軟弱層，維持道路完整性，並具過濾功能，防止細粒土流失。適用於河川護岸、擋土牆排水、海岸拋石過濾、野溪整治、養灘定砂、污水過濾及路基隔離等工程。</p>	

## 菱形植生网垫结构证明书

产品名称： 菱形植生网垫

产品型号： 45/30kN

這類高分子聚合物（通常為 HDPE 或 PP）網墊的典型工業生產製程，主要分為以下幾個步驟：

### 1. 原料準備與擠出 (Extrusion)

原料混合： 將高密度聚乙烯 (HDPE) 或聚丙烯 (PP) 顆粒，與抗紫外線劑 (UV Stabilizer)、抗氧化劑及色母（如綠色色母）進行充分混合。

高溫熔融： 將混合後的原料送入擠出機，透過高溫加熱使之熔融成均勻的液態高分子材料。

### 2. 擠壓成絲 (Spinning / Extrusion of Filaments)

熔融原料經由精密的模具（噴絲板）擠出，形成多條細長的纖維或扁絲。

冷卻定型： 擠出的絲狀物通過水槽或冷風系統進行快速冷卻，使其固化，並透過拉伸技術提高其結構強度。

### 3. 網格成型 (Net Formation)

植草網墊物理結構的關鍵步驟，通常採用以下其中一種方式：

交叉編織法 (Woven)： 將縱向的絲與橫向的絲交錯編織，形成您照片中看到的這種網格狀結構。這種製程能提供較高的抗拉強度（如標示的 45/30 kN/m）。

熱粘合疊加 (Thermal Bonding)： 將多層亂絲堆疊後，透過熱滾筒壓合，使其在交點處熔合，形成具備立體空間的墊狀結構，這類產品通常具有更好的保土與促使植生扎根的能力。

115. 4. 21

經濟部國際貿易署



1150600855

---

#### 4. 品質檢測 (Quality Control)

在生產過程中，持續進行關鍵參數的抽樣測試：

克重檢查 (Mass per unit area): 確保符合 270gsm 的要求。

拉伸測試 (Tensile Testing): 確認縱向與橫向的抗拉強度是否達標 (即 45/30 kN/m)。

網孔均勻度檢查: 目視與儀器檢測網孔大小是否均勻，這對於植生後的草根生長非常重要。

#### 5. 成捲與包裝 (Rolling & Packaging)

生產完成的網墊會經過裁邊，並捲繞成標準長度的捲材。

最後進行覆膜包裝，防止在倉儲及運輸過程中受到污染或紫外線長時間曝曬影響物性。

---

## PP 特种复合编织布 (圆丝加强型) 结构证明书

产品名称: PP 聚丙烯复合结构编织布

产品型号: 70/70kN/m, 50/50kN/m, 105/70kN/m

关于本司产品之构成与材料占比说明如下:

### 1. 经纬向材质分布 (Warp and Weft Distribution)

本产品为提升抗断裂强度, 于织造结构上进行了异质配置, 明确区分经向与纬向之材质形态:

经线 (Warp Yarn): 采用 PP 高强度圆形单丝 (Round Monofilament)。

形态特征: 断面为实心圆形, 具备纱线之物理特性。

功能: 承载产品主要纵向拉力, 属纺织原料范畴。

纬线 (Weft Yarn): 采用 PP 扁平丝 (Flat Tape)。

形态特征: 断面为扁平带状。

### 2. 圆丝占比说明 (Material Dominance)

根据制程计算, 本产品之圆形单丝 (纱线) 之含量显著高于扁平丝, 其判定基准如下:

克重占比 (Weight Ratio): 在单位面积内, 圆形经线的总重量占整体织物质之 68%

密度结构 (Density): 经向圆丝之线密度 (Denier/Tex) 与排布间距经过设计, 确保圆丝在物理结构上作为支撑主体。

### 3. 生产工艺特点

本产品非单一扁丝编织物。其生产过程结合了「喷丝板圆孔挤出」与「平织/圆织交错织造」。因其圆形单丝 (纱线) 为主要组成成分, 在功能与外观上均呈现纺织织物特征, 而非纯塑料扁丝加工品。

### 4. 归类建议

基于圆形纱线含量高于扁平丝之事实, 本产品已脱离纯塑料制品范畴, 应归类于 HS CODE 5911.90 (其他纺织产品及制品, 供工业使用者)。

圆丝 (经纱) 重量:  $1600\text{dtex} \times 122 \text{ 根}/10\text{cm} = 195.2\text{g}/\text{m}^2$  ;

扁丝 (纬纱) 重量:  $2500\text{dtex} \times 36 \text{ 根}/10\text{cm} = 90\text{g}/\text{m}^2$

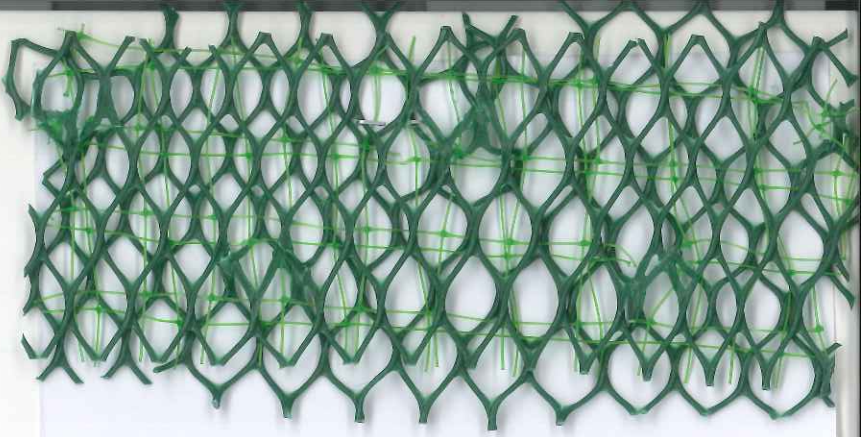
它是「织造」出来的, 不是毛毡 (非织造), 不适用 5407000002。

特此证明!

## 三维植被网 EM3 制程说明

我司三维植被网以塑料颗粒为原料，先经上料输送至挤出机，高温熔融塑化后挤出成膜，再经拉伸、冲压形成平网与立体起泡网。随后将平网、拉伸网、起泡网多层同步输送，通过热熔复合与辊压定型，形成立体蓬松结构。经冷却定型、牵引收卷、定长裁切与质检，最终制成三维植被网成品，全程连续化生产，结构稳定、固土保水。

在进出口编码分类中，不论是 CCC CODE 还是 HS CODE，都按照 392690（其他塑料制品）进行申报，特此说明。



E-Mail : [wshung@ida.gov.tw](mailto:wshung@ida.gov.tw)

傳真 : (02)27043784

供應鏈支持措施聯合說明會規劃

應美國關稅局「*Trade Enforcement and Compliance*」計畫，以強化經濟發展動力及

者瞭解本計畫之內容，並提供業者及開拓市場之機會，故特舉辦此項說明會。供即時

