



## 經濟部產業發展署 函



100  
台北市中正區愛國東路22號紡拓大樓6樓

機關地址：106242 台北市大安區信義路三段41-3號  
聯絡人：馮天麒  
聯絡電話：(02)2754-1255 分機2714  
電子郵件：tcfeng@ida.gov.tw  
傳真：(02)2704-3753

受文者：台灣區絲織工業同業公會

發文日期：中華民國114年9月3日  
發文字號：產永字第11400969460號  
速別：普通件  
密等及解密條件或保密期限：  
附件：水利署來文、「節水績優企業交流觀摩」活動資訊

主旨：函轉本部水利署辦理「節水績優企業交流觀摩」活動，惠請轉知所屬廠商踴躍報名參加，請查照。

說明：

- 一、依據本部水利署114年9月1日經水事字第11431076660號函辦理(如附件1)。
- 二、水利署為促進產業界專業知識經驗交流，推廣綠色金融及節水技術應用成效，爰辦理旨揭活動，期透過現場觀摩交流方式，進行相關技術經驗交流與討論。檢附活動資訊如附件2，摘要如下：
  - (一)時間：114年10月2日(星期四)。
  - (二)觀摩地點：中龍鋼鐵股份有限公司(臺中市龍井區龍昌路100號)。
  - (三)報名方式：線上報名，報名連結：  
<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>。
  - (四)名額：30人(額滿截止報名)。
  - (五)交通資訊：統一採遊覽車方式前往，請於當日9:20前於



檔 號：

保存年限：

## 經濟部水利署 函

地址：臺中市南屯區黎明路二段501號

聯絡人：楊深惠

連絡電話：02-8941-5085#5085

電子信箱：Sophia@wra.gov.tw

傳 真：02-8941-5029

受文者：經濟部產業發展署

發文日期：中華民國114年9月1日

發文字號：經水事字第11431076660號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至網址:<https://OPDL.WRA.GOV.TW/J2Appendix/>【登入序號：613674】)

主旨：為辦理「節水績優企業交流觀摩」，敬請貴單位轉知所屬踴躍報名參加，請查照。

說明：

一、為促進產業界專業知識經驗交流，推廣綠色金融及節水技術應用成效，本暑期透過辦理現場觀摩交流方式，進行相關技術經驗交流與討論。

二、上開活動，內容摘述如下(詳如附件)：

(一)時間：114年10月2日(星期四)

(二)觀摩地點：中龍鋼鐵股份有限公司(台中市)

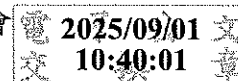
(三)報名方式：<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>

(四)名額：30人(額滿截止報名)

(五)交通資訊：統一採遊覽車方式前往，請於當日9:20前於台中高鐵站6號出口集合。

正本：經濟部產業發展署、經濟部產業園區管理局、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、各縣市政府、相關公會

副本：中龍鋼鐵股份有限公司、財團法人環境與發展基金會



裝

訂

線

114/09/01 一般公文總收文

114/09/01



11400969460

# 節水績優企業交流觀摩活動

## 一、緣起與目的：

為因應金管會發布之「上市櫃公司永續發展行動方案」與「綠色金融行動方案 3.0」，已開始推動企業編制永續報告書及強化綠色金融觀念，本工作將規劃辦理 1 場次全日節水績優企業交流觀摩活動，促進產業界專業知識經驗交流，推廣節水技術應用成效與綠色金融議題，提升用水人投資節水意願。

中龍鋼鐵股份有限公司力行水資源循環及水回收工作迄今，節水成效優良，曾獲 113 年經濟部水利署表揚節約用水績優單位優等獎。本年度期能透過辦理觀摩交流會方式，了解績優廠商水資源循環再利用之管理實務及決定投資節水改善的考量因素等經驗分享，及藉由節水回收設施現場觀摩，進行相關技術經驗交流與討論，進而將交流獲得之知識及經驗應用推廣與分享。

## 二、時間：

114 年 10 月 2 日星期四

## 三、集合及觀摩地點：

### 1. 集合時間及地點:

搭乘接駁車：09:20 前，於台中高鐵站 6 號出口，車程約 30 分鐘  
(台中市烏日區站區一路 1F)

#### 四、觀摩重點設施：

觀摩對象	觀摩節水設施項目
中龍鋼鐵股份有限公司	<p>1. 熱軋工場—降低熱軋工場大型水泵浦用水量 當產線長停機或非計劃性長停機，可將大型冷卻水泵浦馬達關閉來達到節水效果。基於保護大型馬達的考量，以往停機不會將水泵浦關閉。經評估後，若停機時間大於4hr以上，可關閉大型水泵浦馬達來達到節水效果。節省用水：7,335,915 (噸/年)</p> <p>2. 熱軋工場—降低熱軋工場兩爐操期間工輓打水時間 軋機工輓上線軋延會有磨耗，故一定里程後，需下線研磨恢復。為避免熱脹影響輓形量測，下線後之工輓需從60-70度，打水冷卻至約35度，需耗時70分鐘。若以2爐生產時，軋延間隔較長，工輓之熱積蓄溫度也較3爐操低約5度，經測試熱軋工輓打水時間可縮減5分鐘，即可將輓溫降至室溫。節省用水：17,035 (噸/年)</p>

#### 五、活動流程：

時間		議程	主持人
09:30~10:00	30 分鐘	報到	-
10:00~10:10	10 分鐘	貴賓/長官致詞 頒發感謝狀合影	水利署
10:10~11:00	50 分鐘	水資源及節水推動政策	水利署
11:00~11:10	10 分鐘	休息	-
11:10~12:00	50 分鐘	水資源 ESG 推動與綠色金融發展	相關領域講師
12:00~13:00	60 分鐘	中午休息	
13:00~13:50	50 分鐘	產業節水技術	相關領域講師
13:50~15:50	120 分鐘	績優廠商簡報與現場觀摩	績優廠商
15:50~16:20	30 分鐘	交流討論	環發會
16:20	—	賦歸	

## 六、邀請對象及邀請人數：

以製造業產業人員為主要邀請對象，人數預計為30人。

## 七、報名方式與期限：

(一) 報名期限：即日起至114年9月19日(五)截止(名額30人，額滿截止報名)。

(二) 報名方式：電子郵件或網路報名(報名表如附)。

(1). 電子郵件報名：[shuhan@edf.org.tw](mailto:shuhan@edf.org.tw)

(2). 網路報名：<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>

(3). 人數限制：30人(額滿為止)。

(4). QR-Code：



(三) 執行單位聯絡資訊：財團法人環境與發展基金會

聯絡人：曹書涵副研究員

聯絡電話：(03)573-0675 分機 24

電子郵件：[shuhan@edf.org.tw](mailto:shuhan@edf.org.tw)

## 八、場地資訊：

(一) 會議地點：中龍鋼鐵股份有限公司

(台中市龍井區龍昌路 100 號)

(二) 交通資訊：

本次會議統一採遊覽車方式前往，接駁車將於 09:20 集合發車前往中龍鋼鐵股份有限公司，請與會人員於發車前抵達台中高鐵站 6 號出口，逾時不候，將有專人於台中高鐵站 6 號出口舉活動指示牌。

