

檔 號：
保存年限：



經濟部工業局 函

機關地址：106臺北市信義路三段41-3號
聯絡人：曹小姐
聯絡電話：02-27541255 分機 2345
電子郵件：yttsau2@moeaidb.gov.tw
傳真：02-27045127



100408

臺北市中正區愛國東路22號6樓

受文者：台灣區絲織工業同業公會

發文日期：中華民國111年10月21日

發文字號：工化字第11101094420號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：有關廠商再次申請專案輸入中國大陸製「# 7808 POLYESTER/ VISCOSE RAYON TWILL DYED 55% POLYESTER 45% VISCOSE 150CM (平織)」5,176.4 MTR(693.9 KGM)案，檢送相關資料1份(如附件)，請貴公會於文到7日就該貨品是否為國內有產製，若貴公會逾期未回復視同無意見，請查照。

說明：

- 一、依據本部國際貿易局111年10月18日貿服字第1110102509號函辦理。
- 二、旨揭貨品倘經貴公會查認國內已有產製且能供應，務請提供國內有生產此類貨品之廠商名稱及產能等資料，俾憑研處。

正本：台灣區絲織工業同業公會、台灣區織布工業同業公會

副本：經濟部國際貿易局

局長連錦漳

依照分層負責規定授權單位主管決行



Vertical text on the left side, possibly a date or reference number.

Research Report Title

Author/Institution information

Publication details

Additional publication information

Additional publication information

Additional publication information

Main body of text, likely the abstract or introduction of the report.

Keywords or classification information

Summary or conclusion text

Summary or conclusion text

新編索引

輸入許可證專案申請書

附件登錄編號：
申請日期：
申請時間：
申請人：
申請人統編：
申請人登記地址：
申請人通訊地址：
聯絡人姓名：
聯絡人電話：
傳真機號碼：
授權申請IP名稱：
授權人申請IP統編：

申請事項：申請專案核准進口貨品計1項(項次資料詳續頁)。

申請理由：國內無產製。
出口國別等(詳如申請書續頁)
查經濟部來函，國內可接受訂單生產之兩家廠商目前皆無68d聚酯原絲現紗，如訂製數量非常大，國內內銷量少無法生產，為國內無產製。特殊需要。此商品都需依賴進口，商品裡布共18色，10色為單色及8色為正反面不同色的雙色，非全部為異色紗織成之梭織物，單色及雙色裡布為服裝市場皆需要，缺一不可。

報關情形：已報關未處分

報關日期：2022/07/11

報關單號：AW 11539G2348

檢附文件：輸入許可證專案申請書
申請IP說明書-7808
附件一-7808進貨顏色色卡-單色及雙色
附件二-P3-1-7808採購單
附件二-P3-2-3-7808-PACKING-LIST

輸入許可證專案申請書續頁

附件登錄編號：

申請人：

項次	貨品號列	貨品名稱 廠牌/型號/成分及規格	數量單位	生產國別	備註
		出口國別			
		出口貨品號列/出口貨品名稱			
1	54079300007	# 7808 POLYESTER/ VISCOSE RAYON TWILL DYED 55% POLYESTER 45% VISCOSE 150CM(平織) 無/#7808/55% POLYESTER 45% VISCOSE RAYON 經紗: 68D 聚酯長纖原絲 (68D POLYESTER FDY) 緯紗: 100D 螺縲長纖原絲 (100D VISCOSE RAYON FDY)	5176.4 MTR	中國大陸	其他(如內銷、自用、研究等用途), 不出口美國。
-----數量總計:-----			5176.4 MTR		

備註：本申請案第1項貨品之8位碼屬中國大陸進口美國301加徵關稅清單 (LIST3) 之貨品。

說 明 書

進口報關

附件日期：111 年 10 月 13 日

商品名稱：#7808 斜紋裡布

幅寬 150CM

成分：55%POLYESTER, 45%VISCOSE RAYON TWILL 長織 已染色





紗支：經紗 68D 聚酯長織原絲 (68D Polyester FDY)

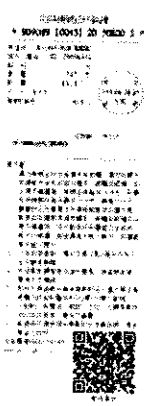
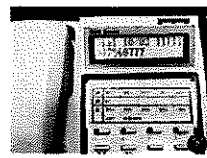

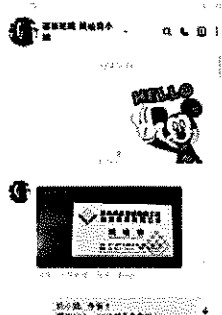

緯紗 100D 螺縲長織原絲 (100D Viscose Rayon FDY)

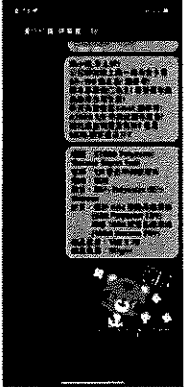
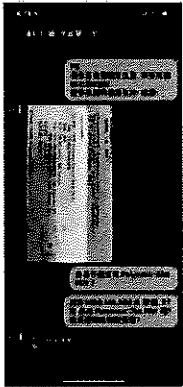

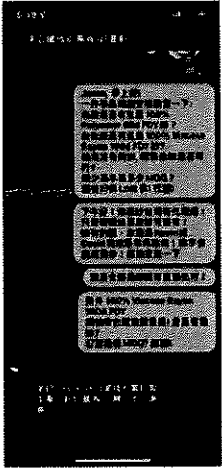
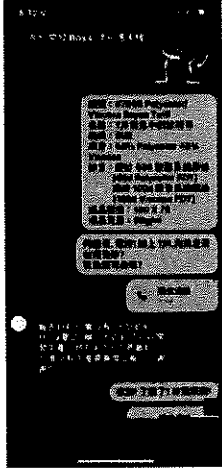
說明：

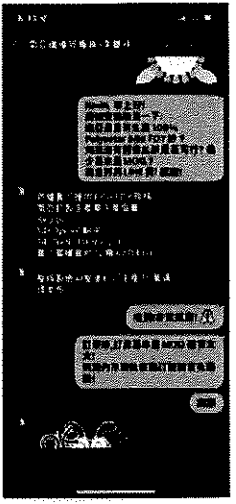

- 貿易局回函說明：貨品國內有產製，國內可接受訂單生產廠商如下：
 - ◆ 詢問「連紡紡織股份有限公司」為紡織廠，紗線需外購、僅生產胚布。查無 68d 聚酯原紗、無染整設備，工廠無法提供染色成品布，染色整理需自行處理，T/R 裡布為雙次染色確實有環保問題，目前找不到染廠願意染色。
 - ◆ 詢問「佳和實業股份有限公司」有紡織廠及染整廠，無抽紗廠，紗線需外購，佳和回覆已經多年沒生產 T/R 裡布，僅生產面布，原絲裡布之盤頭經紗數量至少 50,000 碼以上才能生產，國內裡布內銷市場量少及利潤差，目前國內確實無生產 T/R 裡布。
 - ◆ 詢問台灣最大生產紡織紗線的「南亞塑膠工業股份有限公司」/紗線組、針織布組及梭織布組各高專，目前回答皆相同無 68d 紗。如訂製此 68d 聚酯原紗其 MOQ 基本量至少需要 10 噸以上才能生產，台灣內銷量小無法生產。目前台灣無產製。
 - ◆ 這次進口報關 T/R#7808 數量合計僅 5,147.4 碼 (單色 2,871.5 碼及雙色 2,304.9 碼) 台灣內銷的進貨數量並不多，國內工廠如此少量生產是不願意接單及生產的。
 - ◆ 請參考此說明書次頁之聯絡紀錄及說明，即可了解此商品目前台灣確實無產製！
- 查 T/R#7808 中斜紋裡布，台灣國內銷量少，裡布利潤差，目前沒有 68d 聚酯紗，台灣無法生產。
- 查台灣市面上販售之各種 T/R 斜紋裡布皆無台灣製造，全部依賴進口。目前台灣無產製。
- 查在紡織廠外移及關廠下此 T/R 裡布商品都需依賴國外進口，台灣成衣業西裝及大衣裡確實需要此 T/R 合成裡布商品，為提升服裝業國際競爭力，此商品有單色與雙色兩種，有需求缺一不可。請求核發輸入許可文件。
- 此商品原經基隆關五堵分關審核結果，應歸列貨品分類號列 5407.93.00.00-7，為「合成纖維製其他異色紗織成之梭織物」，核屬經濟部公告大陸物品不准輸入品項。但此次#7808 商品進口共計 18 顏色有 8 色為正反面不同色的雙色裡布被海關歸類為異色紗商品，核屬經濟部公告大陸物品不准輸入品項。但另外有 10 色確實為單一顏色如米白、粉紅、卡其、咖啡、黑色…等皆為單色非異色紗商品，是可以進口的！
提供#7808 進貨色卡一份共計 18 色(如附件一)、採購單一份及出貨明細表兩份(如附件二，共 3 頁)，由色卡可清楚知道此商品有單色及雙色兩種，此商品不應全部歸類為異色紗織成之梭織物，而可歸類為 5407.92.00.00-8「合成纖維絲製其他染色梭織物」是可以由大陸進口的。服裝成衣市場上此商品的單色及雙色皆需要，請求核發輸入許可文件。
- 提供 T/R#7808 裡布商品的製程說明(如附件三)，由說明內容可明白此商品的胚布是本白色因經緯紗成分不同、染料不同，經兩次染色成為染色布，可染成單色及雙色兩種，絕非使用「異色紗」織成的梭織布。政府設定稅則編碼輸入為 MWO 表示大陸的異色紗織成之梭織物是不能進口商品此意應該是要保護台灣的「色紗廠」是可理解的。但#7808 確實是本白胚布色去染色的染色布，可染成單色或雙色。確實沒有使用先染成「異色紗」後再去織成梭織布，即非異色紗織成的梭織布。所以絕對不會衝擊到台灣的色紗產業，況且此 T/R 裡布商品台灣也沒有生產，所以懇切請求核發輸入許可。
- 總之，希望相關單位各級長官，在疫情嚴峻下，國內內銷之服裝、布商產業非常艱困，在進口稅則分類方面應請仔細參考我們的說明，傳統成衣業才能有好的合成裡布商品使用，讓台灣服裝產業能再次蓬勃發展！此 T/R 裡布商品目前查確實無產製，以上內容說明檢送經濟部國際貿易局，請求核發輸入許可 IP 文件。謝謝！

【 聯絡紀錄及說明如下：】

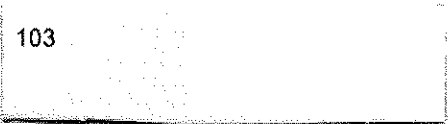
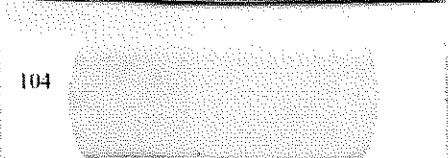
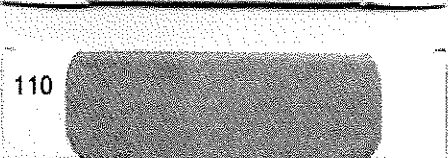
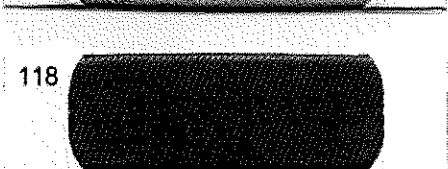

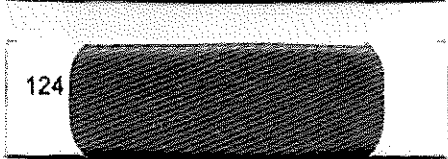
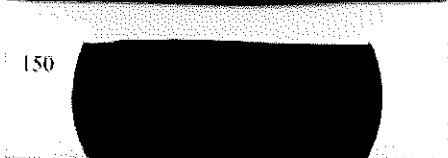
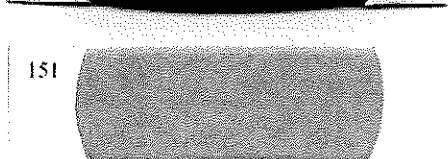
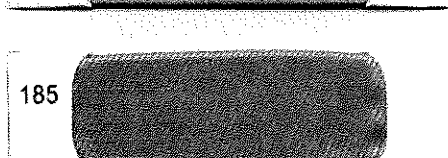

日期	內容	備註
9月26日	<p>9月26日收到經濟部來函，登錄編號：P22208241501393871 來函表示：旨揭貨品國內有產製，國內可接受訂單生產廠商如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ 達紡紡織股份有限公司，電話：(04) 756-0777 ➢ 佳和實業股份有限公司，電話：(02)2712-3998 	
9月27日	<p>pm 3:37 電洽：達紡紡織 姚小姐，電話：(04) 756-0777</p> <p>◆ 詢問：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 貴公司是否有生產 100% Polyester 68d FDY (聚酯原絲紗)? 2. T/R#7808 中斜紋裡布是否可以生產? 3. 另提供 2 組樣布，參考是否可國內開發? <p>◆ 回答：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 裡布很久沒做了。 2. T/R 裡布，經紗：目前無 68d 現紗。只有 75d 現紗。 3. 達紡僅為紡織廠，僅提供胚布，無提供染整製程，無法生產成品布及交貨。 4. 請寄樣布參考。 <p>◆ 結論：T/R 成品裡布。台灣無產製！</p>	
9月27日	<p>pm 3:38 電洽：佳和實業股份有限公司， 對象：聯絡業務客服，電話：(02)2712-3998 客服回覆：知道為國內內銷生意，請國內業務回電。 pm 3:41 佳和實業 國內業務：江謝先生 回電。 並預約來訪時間。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>	
9月28日	<p>pm 4:10 佳和實業股份有限公司/國內業務：江謝先生來訪。 名片：</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>◆ 詢問：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 貴公司是否有生產 100% Polyester 68d FDY (聚酯原絲紗)? 2. 貴公司是否有生產 100% Viscose 100d FDY (嫘縈原絲紗)? 3. T/R 中斜紋裡布是否可以生產? 4. 另提供 4 組樣布，參考是否可國內開發? 	

	<p>◆ 回答：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 佳和有織廠及染整廠，無抽紗廠，紗是外購。 2. 佳和實業國內內銷生意僅剩 10%，以外銷為主。 3. 100% Polyester FDY 原絲紗生產盤頭數量很大，經向盤頭基本量 MOQ 至少 50,000 碼起跳。 4. 佳和 20 年前 Satin 裡布做很多，但是目前已好久沒生產裡布了，因為國內裡布量少沒利潤。 5. Viscose 縲紮紗，以 Spun 短織作面布為主，FDY 原絲無購買。 6. 目前國內以面布為主。如裡布訂製需數量很大，內銷沒量，目前沒做裡布。 <p>◆ 結論：T/R 成品裡布。佳和紗為外購，內銷的 T/R 裡布目前沒再生產，T/R 裡布台灣無產製！</p>	
<p>9 月 28 日</p>	<p>pm 9:00 樣布寄郵局便利袋給(彰化)連紡紡織/姚小姐參考。 便利袋回執聯如右圖。 內樣本 2 商品(含 T/R #7808 中斜紋裡布樣布)</p> 	
<p>10 月 3 日</p> <p>10 月 4 日</p>	<p>am 11:00 連紡紡織/姚喻寶小姐，(04) 756-0777 來電 來電說明：已經收到 T/R #7808 樣布了！</p> <p>加入 Line 方便聯絡。</p>   	
<p>10 月 3 日</p>	<p>am 11:09 因連紡紡織為胚布廠無染廠 有詢問長期配合的現代染整廠股東/蔡祺彬前副總</p> <p>◆ 詢問：T/R #7808 裡布是否可以染整？</p> <p>◆ 回答：工廠沒有雙染 T/R，廢水排放問題。</p> <p>◆ 結論：T/R 裡布台灣有環保問題染廠難找。 台灣無產製！</p> 	

<p>10月7日</p>	<p>am 10:56 再次 LINE 聯絡連紡紡織/姚小姐確認 T/R #7808 裡布事宜。</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 詢問：連紡紡織近日是否找到 100% Polyester 68d FDY 紗？ ◆ 回答：市面上找不到 100% Polyester 68d FDY 現有紗。 如果訂製 T/R 之盤頭經向紗基本量 MOQ. 100,000 碼以上。 T/R 之緯紗 100% Viscose 縲紫紗至今尚未問到。 ◆ 結論：T/R 裡布經紗 68d 100% PolyesterFDY 聚酯原紗台灣無現紗，目前找不到。 再次與連紡確認，台灣無產製！ <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>
<p>10月7日</p>	<p>am 11:22 因佳和無產紗需外購，問南亞(紗線組)業務/許嘉軒專員</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 詢問：南亞是否有生產 100% Polyester 68d FDY 紗？ ◆ 回答：本部 68D FDY 非常規品需訂製生產，起訂量為 10 噸以上，謝謝。 ◆ 結論：T/R 裡布經紗 68d 100% PolyesterFDY 聚酯原紗台灣無現紗，如訂製此紗需 10 噸數量非常大，對內銷而言量小不生產，台灣無產製！ <div style="text-align: right;">  </div>
<p>10月7日</p>	<p>am 11:57 詢問長期配合的胚布開發商/大德行/侯裕德老闆</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 詢問：T/R #7808 裡布是否台灣有 68d 紗？ ◆ 回答：目前台灣沒有 68d 聚酯原紗。 如果訂製基本量 MOQ. 20 噸以上才能生產， 至於 Rayon 縲紫原紗台灣沒有生產，要靠進口輸入。 ◆ 結論：T/R 裡布目前無生產，訂製量大內銷有困難！ 台灣無產製！ <div style="text-align: right;">  </div>


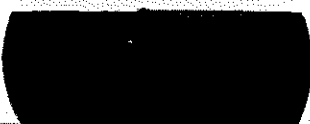
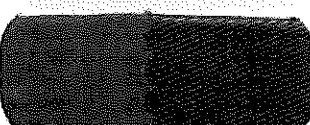


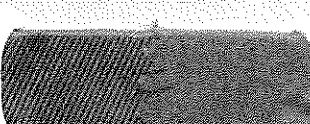
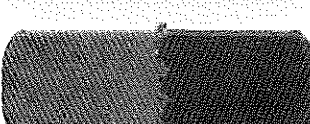

<p>10月7日</p>	<p>am 11:15 因佳和無產紗需外購，問南亞(針織布組)業務/李豐祥專員</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 詢問：南亞是否有生產 100% Polyester 68d FDY 紗？ ◆ 回答：依據貴司提供 68d FDY 規格，如南亞訂製生產，貴司需購買約 12 噸 68d FDY 紗，整經製造染整後約可生產 15 萬碼成品布。 ◆ 結論：訂製量大約 15 萬碼，內銷量少有困難！ 台灣無產製！ 	
<p>10月11日</p>	<p>pm 05:07 因佳和無產紗需外購，問南亞(梭織布組)業務/陳俊龍專員</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 詢問：南亞是否有生產 100% Polyester 68d FDY 紗？ ◆ 回答：南亞只有 75d FDY，68d 需要有一定的量訂製，一紡線最少訂購量 20 噸。 ◆ 結論：訂製量至少 20 噸，內銷量少有困難！ 台灣無產製！ 	
<p>以上說明。國內確實無產製！請求核發輸入許可 IP 文件。謝謝！</p>		

(單色)

103		米白 98.4M
104		粉紅 232M
110		丁香 615M
118		淺咖啡 369M
120		深咖啡 581.3M
124		卡其 37.8M
150		黑色 59M
151		灰土 350M
185		暗卡其 413M
205		靛色 116M

★ 單色 10色
小計：2871.5M

(正反面不同色：雙色效果)

163		暗紅 299M
169		酒紅 339.3M
175		燃橙 389.8M
183		鐵灰 358M
188		銅色 300M
192		淺藍 171.2M
193		天藍 239.6M
203		鴨綠 208M

★ 雙色 8色
小計：2304.9M

商品製程說明書

(附件三)

進口報關：

說明日期：111年8月18日

商品名稱：#7808 斜紋裡布

幅寬 150CM

成分：55%POLYESTER, 45%VISCOSE RAYON TWILL 長纖 已染色

紗支：經紗 68D 聚酯長纖原絲 (68D Polyester FDY)

緯紗 100D 嫻縈長纖原絲 (100D Viscose Rayon FDY)

整理：已染色

品牌：無，無型錄

用途：厚衣的裡布

說明：Twill 斜紋組織，經緯紗雖成分不同但皆為長纖維(filaments)已染色，符合合成纖維絲製其他染色梭織物。

➤ 製程說明如下述：。

#7808 斜紋裡布商品為經緯向使用不同成分的紗（經紗為 Polyester 聚酯纖維、緯紗為 Viscose Rayon 嫻縈纖維）其製程是「先織後染」即原紗先織成本白胚布後再經兩次染色成染色布，可正反面為單一色或正反面為不同色的雙色效果。#7808 裡布是二次染色，聚酯纖維使用分散性染料；嫻縈纖維使用反映性染料，因經緯紗成份不同，如用兩種染料色珠相同為單色及如色珠不同可正反面不同色呈現雙色，從單一正面看或反面看大約都是單色布。所以#7808 斜紋裡布商品絕對不是使用異色紗織成之梭織物，而是使用大眾化最普通製程的染色布！

這次進口的#7808 斜紋裡布商品，進口明細表內有單色、正反面不同色的雙色裡布，製程絕非使用「先染後織」的色紗(Yarn dyed)再去織布的，如商品有單色及正反面不同色的雙色時，其稅則編號不應全部歸類為異色紗商品。「異色紗」在紡織專業的認知應指使用「色紗」(Yarn dyed)紗先染色之後再織成梭織布才正確。

今上游工廠也明確告知#7808 商品製程不是使用「異色紗織成之梭之物」；確實為「兩
次性染色」即「先織後染」的兩種紗合成纖維的染色布(dyed, of synthetic filaments)，符合合成纖維絲製其他染色梭織物之進口稅則。進口明細 Packing List 內的顏色有米白、粉紅、卡其、咖啡、黑色...等顏色確實都是單色布！不應該全歸類稅則為 5407.93.00.00-7「合成纖維絲製其他異色紗織成之梭織物」大陸禁止進口；可歸類稅則為 5407.92.00.00-8「合成纖維絲製其他染色梭織物」是可以由大陸進口的。

另查此 Polyester 聚酯絲/Viscose 嫻縈絲的合成斜紋裡布商品，台灣皆為進口商品。為了提升成衣業的競爭力，P/V 裡布商品的顏色有單市場確實有需求、缺一不可。

以上說明請相關單位長官能明白及請求核發輸入許可文件。謝謝！