

正本

請轉各會員提供是否有產製意見，俾憑辦理。

檔號：
保存年限：

經濟部工業局 書函



機關地址：106臺北市信義路三段41-3號
聯絡人：邱弘廷
聯絡電話：0227541255 分機2344
電子郵件：htchiou@moeaidb.gov.tw
傳真：02-27045127



100

臺北市中正區愛國東路22號紡拓大樓6樓

受文者：台灣區絲織工業同業公會

發文日期：中華民國108年3月20日

發文字號：工化字第10800250140號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：見主旨(貨品規格1頁及樣布1PCE)

主旨：有關廠商申請專案輸入中國大陸製「脫模布」計3000MTK，經測試後供銷售用一案，再檢送貨品規格及樣布等資料(如附件)，請貴公會於文到7日內再就該貨品是否為國內無產製惠復卓見供參，請查照。

說明：

- 一、依據本部國際貿易局108年3月18日貿服字第1085000879號書函辦理。
- 二、旨揭貨品規格倘經貴公會查認國內已有產製且能供應，務請提供國內有生產是類貨品之廠商名稱及產能等資料，俾憑研處。

正本：台灣區織布工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會
副本：經濟部國際貿易局高雄辦事處

經濟部工業局

專案進口未開放大陸物品資料表

ECC 號列：
5407.53.00.00-5

中、英文貨品名稱：
脫模布「PEEL PLY」

貨品規格：
經紗條數 51 條/英吋，緯紗條數 41 條/英吋，紗支數為 210D X 210D，
材質為 100% PET。

數量或重量：
3000MTK

進口理由：
國內無產製

進口用途及流向：
貨品經該廠商品質測試後，銷售予遊艇業者。
(此項產品為國內生產遊艇，利用真空灌注成型系統的方式製造 FRP 複合材料時，
放在成品與模具的中間，幫助成品在樹脂與纖維硬化成型後快速離模，也稱為離模
布。)

加工後製成品：
無

檢附文件：
檢附樣布一件
*型錄、說明書或樣品等